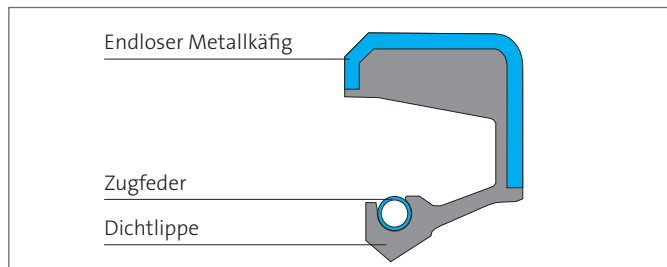


NOK RADIAMATIC SBR (RADI-SBR)



NOK Radiamatic SBR ist ein Wellendichtring mit einem endlos gefertigten Metallkäfig, der fest mit der Elastomerdichtlippe verbunden ist. Die Dichtlippe wird zusätzlich mit einer Schraubenzugfeder vorgespannt.



NUTZEN FÜR DEN KUNDEN

- Geringe Reibleistung durch optimiertes Dichtungsdesign
- Weiterentwicklung des klassischen Wellendichtrings mit Metallkäfig wie z. B. L2M, Typ 64 u. ä.
- Dauerhafter Festsitz durch Radialverpressung
- Hochverschleißfest
- Hoher zulässiger Wellenversatz
- Hohe zulässige Umfangsgeschwindigkeit

Anwendungen

Selbsthaltender Wellendichtring zur Lagerabdichtung in Anwendungen der Papier- und Walzwerksindustrie, sowie als Getriebeabdichtung (überwiegend gemäß DIN 3760 A/AS). Einsatz in Kalandr- und Presswalzen in Papiermaschinen, Stütz- und Arbeitswalzen in der metallverarbeitenden Industrie.

Werkstoff

Dichtlippe	Metallteil	Zugfeder
80 NBR A941	Stahl	Edelstahl
80 HNBR G488	Stahl	Edelstahl
75 FKM F585	Stahl	Edelstahl



EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

Einsatzbereich

Werkstoff	80 NBR A941	80 HNBR G488	75 FKM F585
Mineralöle	-25 ... +100 °C	-20 ... +120 °C	-15 ... +180 °C
Wasser	0 ... +100 °C	0 ... +100 °C	0 ... +100 °C
Schmierfette	-25 ... +100 °C	-20 ... +120 °C	-15 ... +180 °C
Walzenölemulsion	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Druck	0,03 MPa	0,03 MPa	0,03 MPa
Gleitgeschwindigkeit (Öl)	10 m/s	20 m/s	30 m/s

Andere Medien auf Anfrage. Die angegebenen Werte sind Maximalwerte und dürfen nicht gleichzeitig angewandt werden.

Oberflächengüte

Rautiefen	R_a	R_{max}
Gleitfläche	0,32 ... 0,1 μm	$\leq 2,5 \mu\text{m}$
Nutgrund	3,20 ... 0,4 μm	$\leq 10 \mu\text{m}$
Nutflanke	$\leq 3 \mu\text{m}$	$\leq 16 \mu\text{m}$

Die Bearbeitung der Lauffläche erfolgt zweckmäßig durch Schleifen im Einstich, d. h. ohne Vorschub. Die Oberflächenhärte soll min. 30 HRC (Einhärtetiefe min. 0,5 mm) betragen. Mit steigender Umfangsgeschwindigkeit sollte die Gegenlauffläche mit abnehmender Rauhtiefe R_a gefertigt werden. Für eine ausreichende Schmierfilmbildung sollte die Oberfläche nicht zu glatt werden.

Konstruktionshinweise

Der zulässige Wellenversatz (statische Exzentrizität, Außer-Mittigkeit) ist vom Wellendurchmesser d abhängig.

Durchmesser d	Zulässiger Wellenversatz
200 ... 1250 mm	$\pm 2,5 \text{ mm}$

Bitte beachten Sie die allgemeinen Konstruktionshinweise in unserem technischen Handbuch.

Einbau und Montage

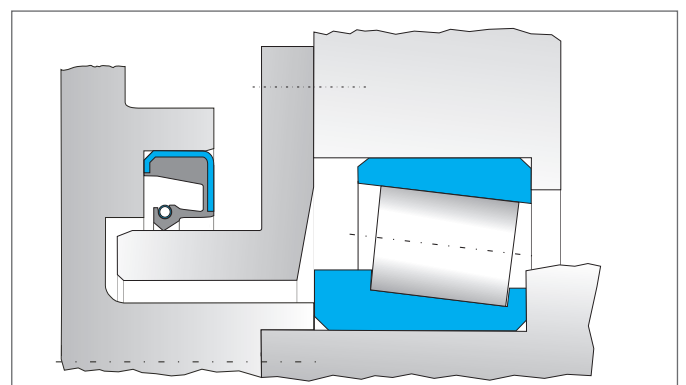
Für den Wellendichtring NOK Radiamatic SBR ist ein axial zugänglicher Einbauraum erforderlich.

Bitte die Hinweise zum Einbau in der mitgelieferten Montageanleitung beachten.

Einbauraumempfehlungen (Außendurchmesser)

$\varnothing D$ [mm]	Toleranz [mm]
>250	+0 ... +0,081
>315	+0 ... +0,089
>400	+0 ... +0,063
>500	+0 ... +0,070
>630	+0 ... +0,080
>800	+0 ... +0,090
>1000 ... ≤ 1250	+0 ... +0,105

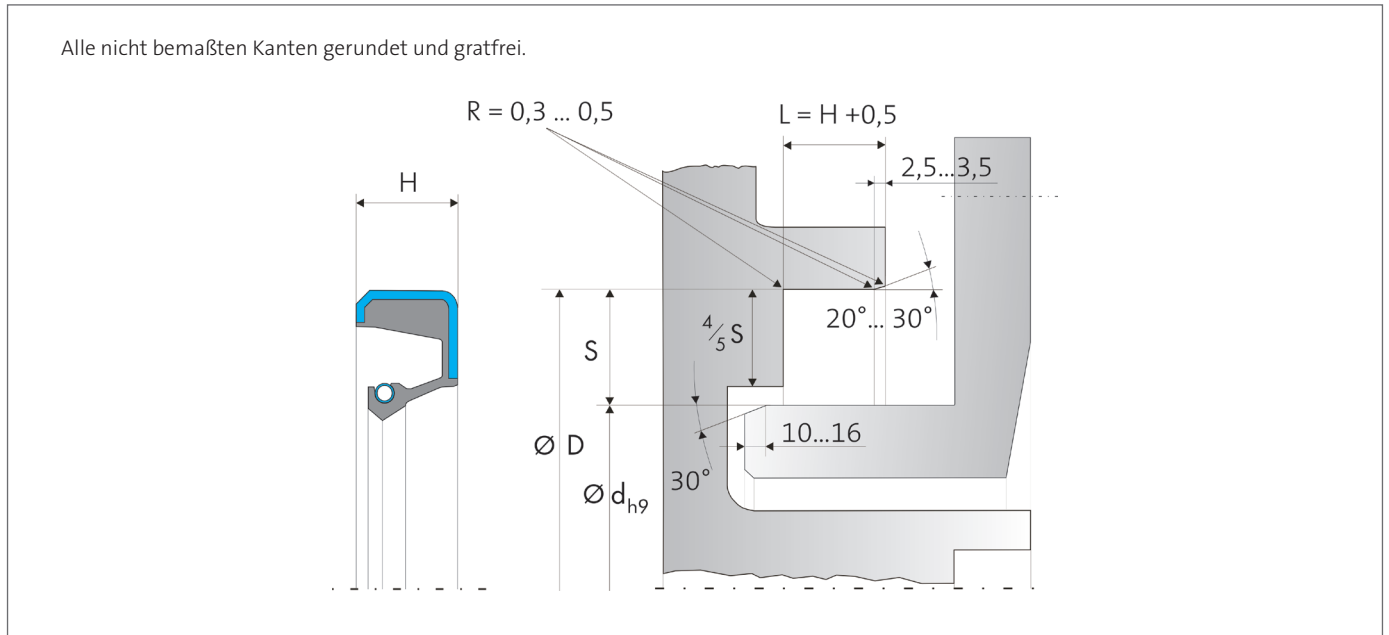
Typische Dichtungsanordnung





EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

Einbauskizze



Bitte beachten Sie die allgemeinen Konstruktionshinweise in unserem technischen Handbuch.