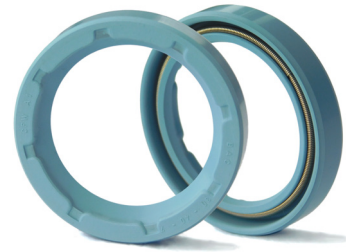


NEUE GENERATION VON SIMMERRINGEN FÜR DIE PROZESSINDUSTRIE



Der Simmerring® ist flexibel, hoch belastbar und zuverlässig. Freudenberg Sealing Technologies hat nun Simmerringe für den Einsatz in der Prozessindustrie weiterentwickelt – hergestellt aus Materialien, die für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen sind.

Simmerring® 75 Fluoroprene® XP 45

Aufgrund fehlender geforderter Konformität sind Standard-FKM-Simmerringe nicht für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet. Mit der Entwicklung des 75 Fluoroprene® XP 45 ist es nun möglich, ein konformes Material zu verwenden, das sich zudem an Metall anhaften lässt. Dichtungen aus Fluoroprene® XP zeichnen sich generell durch ihre breite Beständigkeit aus. Der Werkstoff vereint die sehr guten Eigenschaften von EPDM-Materialien in polaren Medien (Wasser, Säuren, Laugen) mit den hervorragenden Leistungsmerkmalen von FKM- und VMQ-Werkstoffen in allen nichtpolaren Medien (Fette, Öle und Kohlenwasserstoffe). Das Material hält auch dem Einsatz in konzentrierten – und nicht nur in verdünnten – CIP-/SIP-Medien stand. Dieser hochfluorierte Werkstoff wurde nach EG 1935/2004 zertifiziert und ist konform zu FDA 21 CFR §177.2600. Dank der geschlossenen Kontur des Simmerrings an seiner Medienseite, sowie der Edelstahlfeder, eignet er sich hervorragend für den Einsatz in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

Simmerring® 70 EPDM 291 und 70 EPDM 335

EPDM-Dichtungen bieten eine gute chemische Beständigkeit in heißem Wasser, Dampf, Säuren und Laugen. Sie eignen sich sehr gut für den Einsatz in allen polaren Medien und in CIP-/SIP-Medien. CIP-Medien sind verdünnte Säuren oder alkalische Lösungen mit Reinigungszusatzstoffen. In SIP-Medien werden Desinfektionsmittel, Dampf oder oxidierende Medien (z. B. Peressigsäure) oder polare organische Lösungsmittel (z. B. Essigsäure) verwendet. EPDM ist in Produkten, die Fette oder Öle enthalten, nur begrenzt einsetzbar. Während es in Molkereiprodukten mit einem Fettgehalt von bis zu 70 % gut bei niedrigen Temperaturen verwendet werden kann, ist es nicht in reinen Fetten, Ölen oder nichtpolaren Lösungsmitteln einsetzbar. EPDM enthält keine Weichmacher und andere potentielle extrahierbare Bestandteile. Somit können die Werkstoffe EPDM 291 und EPDM 335 zur Verwendung bei der Herstellung von medizinischen Produkten empfohlen werden.

DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Geprüfte Werkstoffe nach EU- und US-Recht
- Ideal für CIP-/SIP-Anwendungen
- Zahlreiche Werkzeuge in Standard-Abmessungen verfügbar
- Anpassbar an kundenspezifische Bedürfnisse

Simmerring®-Ausführungen



BASL



BA



BAC

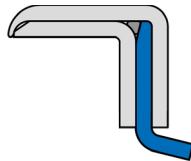
ABMESSUNG	BASL	BA	BAC
Welle	7 mm bis 950 mm		
Gehäuse	16 mm bis 1,000 mm		
Höhe	5 mm bis 13 mm		

WERKSTOFF	EG 2023/2006	EG 1935/2004	FDA § 177.2600	USP CLASS VI
Fluoroprene® XP 45	+	+	+	
EPDM 335	+	+	+	
EPDM 291	+	+	+	+



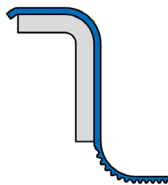
B2PT Reverse

Der B2PT ist eine Art Simmerring®, der speziell für höhere Drücke entwickelt wurde. Er kann Druckbelastungen von bis zu 10 bar standhalten, ohne dass seine Leistung beeinträchtigt wird. Das Gehäuse des B2PT besteht aus Edelstahl 1.4571 (V4a). Bis zum jetzigen Zeitpunkt konnten PTFE-Simmerringe nicht für die Lebensmittelindustrie verwendet werden, da die Werkstoffe nicht die erforderlichen Zulassungen hatten. In Kombination mit dem Material Quantum® PTFE F18245 wurde eine für die Prozessindustrie geeignete Version entwickelt. Dichtungen aus PTFE weisen eine sehr gute Medienbeständigkeit in heißem Wasser, Dampf, Säuren und Laugen auf. Sie sind sehr gut geeignet für den Einsatz in allen polaren und nichtpolaren Medien. Das hier verwendete PTFE ist konform zu FDA 21 CFR § 177.1550 und nach EG 10/2011 zertifiziert. Hochbeständig und für den Einsatz bei Temperaturen zwischen -5 °C und +150 °C geeignet, lässt sich diese Simmerring®-Bauform hervorragend in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie einsetzen. Darüber hinaus kann das Design des B2PT kundenspezifisch an die jeweilige Anwendung angepasst werden.



Hygienic BlueSeal

Dieses neu entwickelte Simmerring®-Design ist eine tottraumfreie Version des Original-Simmerrings. Es entspricht den Gestaltungsnormen des Hygienic Design und ist somit ideal für den Einsatz in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie geeignet. Dieser hygienische Wellendichtring zeichnet sich durch eine vorwärts gerichtete Lippe aus: Seine Geometrie verhindert Rückwanderungen durch Prozessmedien. Es entstehen keine Toträume, in denen sich Bakterien ansammeln und zu einer Kontamination der Prozesse führen können. Zum Einsatz kommt hier Quantum® PTFE F18245; es entspricht den Anforderungen von FDA 21 CFR § 177.1550 und EG 10/2011, die in der Lebensmittelindustrie vorausgesetzt werden. Der Hygienic BlueSeal kann in reibungsarmen Anwendungen mit oder ohne Förderhelix für Drücke unter 1 bar eingesetzt werden. Mit Anpassungen an die Geometrie sind auch Anwendungen mit höheren Drücken möglich.



Die hierin enthaltenen Informationen werden als zuverlässig erachtet, es werden jedoch keinerlei Zusicherungen, Garantien oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf ihre Richtigkeit oder Eignung für irgendeinen Zweck gegeben. Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf Labortests und sind nicht unbedingt indikativ für die Leistung des Endprodukts. Vollständige Tests und die Leistung des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders.

www.fst.com

DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Geprüfte Werkstoffe nach EU- und US-Recht
- Hygienic Design
- Ideal für CIP-/SIP-Anwendungen
- Zahlreiche Werkzeuge in Standard-Abmessungen verfügbar
- Verfügbar für kleine Losgrößen bis hin zu Großserien
- Anpassbar an kundenspezifische Bedürfnisse

ABMESSUNG	B2PT	B2PT REVERSE	B2PT SPLIT
Welle	10 mm bis 140 mm		
Gehäuse	22 mm bis 170 mm		
Höhe	7 mm bis 15 mm		

WERKSTOFF	EG 2023/2006	EG 10/2011	EG 1935/2004	FDA §177.1550
Quantum® F18245	+	+	+	+
Quantum® F53722	+	+	+	+