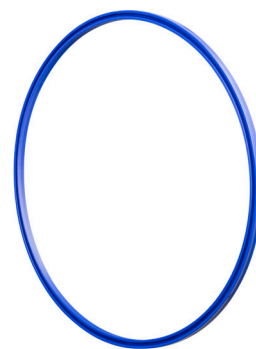


GESCHWEISSTE TPU-DICHTUNGEN



Dank der Anwendung modernster Technologien und automatisierter Fertigungsverfahren ist Freudenberg Xpress® in der Lage innerhalb kürzester Zeit geschweißte TPU-Dichtungen (Thermoplastisches Polyurethan) herzustellen.

Die geschweißten Dichtungsprofile sind in nahezu allen Abmessungen verfügbar. Selbst Profile mit einem Durchmesser von 20 Metern und mehr sind realisierbar. Damit ist die Schweißtechnik von Freudenberg Xpress® die optimale Ergänzung zu gedrehten Dichtungen, die je nach Material bis zu einem Durchmesser von 1,8 Metern herstellbar sind. Die Basis geschweißter Dichtungen sind gedrehte oder extrudierte Dichtungsprofile. Neben Standardprofilen, können ebenso individuelle, also kundenspezifische Profile hergestellt werden.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Qualität

Die geschweißten Dichtungen von Freudenberg Xpress® weisen klare Vorteile gegenüber vergleichbarer Lösungen anderer Dichtungshersteller auf. Oftmals werden hier industrielle Kleber eingesetzt oder altmodische Schweißtechniken, die ungenau sind. Dadurch wird zwar der Aufwand reduziert, jedoch die Qualität vermindert. Im Gegensatz dazu, zeichnen sich geschweißte Dichtungsprofile von Freudenberg Xpress® besonders durch die hoch qualitative Schweißnaht aus. Diese garantiert, auch an der Schweißstelle, hervorragende technische Eigenschaften, eine hohe Medienbeständigkeit und damit eine hohe Lebensdauer der Dichtung.

Materialeigenschaften

Für die geschweißten Dichtungen von Freudenberg Xpress® können alle relevanten, originalen TPU-Werkstoffe von Freudenberg verwendet werden. TPU-Materialien überzeugen unter anderem mit einem breiten Temperatureinsatzbereich, hervorragenden

Die hierin enthaltenen Informationen werden als zuverlässig erachtet, es werden jedoch keinerlei Zusicherungen, Garantien oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf ihre Richtigkeit oder Eignung für irgendeinen Zweck gegeben. Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf Labortests und sind nicht unbedingt indikativ für die Leistung des Endprodukts. Vollständige Tests und die Leistung des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders.

www.fst.com

TPU-WERKSTOFF	FARBE	TEMPERATUREINSATZBEREICH °C	BEMERKUNG
94 AU 925	●	-30 bis +110	
94 AU 30000	●	-35 bis +120	
95 AU V142	●	-30 bis +110	
92 AU 21100	●	-50 bis +110	Tieftemperatur-Werkstoff
94 AU 21730	●	-25 bis +110	FDA-konform und hydrolysefest
93 AU V167	●	-20 bis +110	FDA-konform

ANWENDUNGEN

Vor allem für solche Industrien die besonders große Dichtungsprofile benötigen ist die Schweißtechnik aufgrund der enormen Flexibilität und einzigartigen Freudenberg-Qualität, eine hervorragende Lösung.

WERTE FÜR DEN KUNDEN

- Nahezu jede beliebig große Abmessung realisierbar
- Individuelle Profile herstellbar
- Verarbeitbarkeit der originalen Freudenberg TPU-Werkstoffe
- Trotz Schweißnaht hervorragende technische Eigenschaften