

75 FKM 38269



FKM (Fluorkautschuk) ist ein hochwertiger Werkstoff, der in der gesamten Prozessindustrie Einsatz findet. In der Lebensmittelindustrie wird FKM gewählt, wenn hohe Betriebstemperaturen herrschen oder Medien verwendet werden, die andere Elastomere wie EPDM oder HNBR angreifen würden.

FKM empfiehlt sich in der Getränkeindustrie für den Kontakt mit reinen Zitrus Säften, Milchprodukten sowie für den Einsatz in Aromaölen. In der Pharma- und Chemieindustrie eignet sich FKM grundsätzlich für Anwendungen mit unpolaren Lösemitteln, aliphatischen Verbindungen, Fetten und Ölen.


75 FKM 38269 dient als Standardwerkstoff für O-Ringe und besticht vor allem durch seine Kälteflexibilität. Dank den Zulassungen nach FDA 21 CFR 177.2600, EU (VO) 1935/2004 und die Einstufung in Class I der 3-A[®] Sanitary Standards ist dieser Werkstoff weltweit für die Lebensmittelindustrie geeignet.

Für die Herstellung von Formteilen wird das rote 70 FKM 37508 verwendet, das zusätzlich eine USP Class VI Freigabe besitzt und damit auch für Pharmaanwendungen geeignet ist.

WERTE FÜR DEN KUNDEN

- Freigaben für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Gute Beständigkeit in CIP-/SIP-Medien
- Großer Temperatureinsatzbereich
- Beständig in Dampf bei +160 °C
- Einsetzbar im Kontakt mit Fetten, Ölen, unpolaren Lösemitteln, aliphatischen Verbindungen und Aromastoffen

EIGENSCHAFTEN 75 FKM 38269

Härte Shore A (DIN 53505)	75 ± 5
Vernetzung	peroxidisch
Farbe	schwarz
Temperatureinsatzbereich	-25 °C bis +200 °C
Zugfestigkeit (DIN 53504-S2)	23,7 N/mm ²
Bruchdehnung (DIN 53504-S2)	240 %
Kältewert ASTM D1329, TR10	-15 °C
Druckverformungsrest (ASTM D 395 B); 24 h/+200 °C	19 %
Freigaben	FDA 21 CFR 177.2600 EU (Vo) 1935/2004 3-A [®] Sanitary Standards Class I
Materialdatenblatt	



MERKMALE UND VORZÜGE

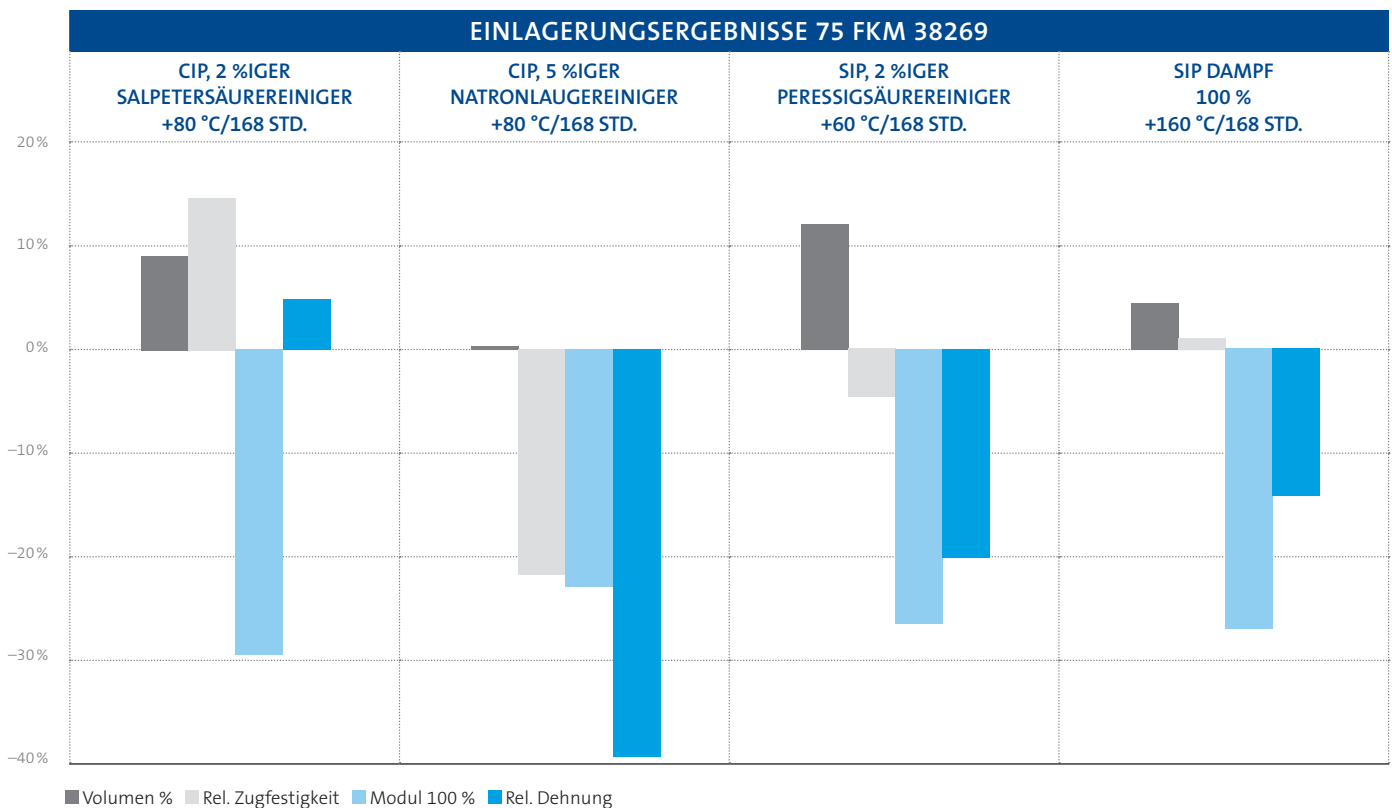
Geprüfte Qualität

Der Werkstoff 75 FKM 38269 ist gut geeignet für Reinigungsprozesse im CIP (Cleaning In Place) und SIP (Sterilization In Place) Verfahren.

In einer Einlagerungsversuchsreihe über eine Woche hat sich der Werkstoff für einen statischen Einsatz in dauerhafter Anwendung sowohl in oxidierenden als auch in alkalischen Reinigungs- und Desinfektionsmitteln als sehr gut beständig erwiesen.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Hervorragende Temperaturbeständigkeit
- Hohe chemische Stabilität
- Sehr gute Beständigkeit in Mineralölen und Fetten
- Sehr gute Beständigkeit in unpolaren Medien
- Verstärkte Quellung in polaren Lösemitteln
- Geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln



Die hierin enthaltenen Informationen werden als zuverlässig erachtet, es werden jedoch keinerlei Zusicherungen, Garantien oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf ihre Richtigkeit oder Eignung für irgendeinen Zweck gegeben. Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf Labortests und sind nicht unbedingt indikativ für die Leistung des Endprodukts. Vollständige Tests und die Leistung des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders.

www.fst.com